



EMC-TECHNOLOGIES

info@emcsteel.com

www.emcsteel.com

Elektrolichtbogenöfen

Informationen zum Unternehmen

EMC Technologies ist ein nordamerikanisches High-Tech-Unternehmen, das sich auf die Forschung, Konstruktion, Herstellung, Installation und Fehlerbehebung von Anlagen im Zusammenhang mit Elektrolichtbogenöfen für die AC/DC-Stahlerzeugung, Pfannenraffinerieöfen, Tauchlichtbogenöfen aus Ferrolegierungen, Raffinerieöfen aus Ferrolegierungen, Elektroschlacke-Umschmelzöfen, nicht standardmäßigen metallurgischen Geräten, thermischen Prozessanlagen und allen Arten von relevanten umweltfreundlichen Entstaubungsanlagen spezialisiert hat. Unser Produktionsstandort befindet sich in China. Das Produktdesign und die Produktionskapazität in unserer Fabrik bieten mehrere Möglichkeiten. Sie kann maximal 100 Tonnen für Elektrolichtbogenöfen, 160 Tonnen für Pfannenraffinerieöfen und 3600 KVA bis 33000 KVA für die Kapazität von Lichtbogenöfen betragen. Das Hochspannungs- und Niederspannungskompensationssystem, das Staubsammelsystem, der Gleichstromofen aus Ferrolegierungen und die neuen Stromversorgungsgeräte, die für den praktischen Einsatz geeignet sind, wurden auf der Grundlage der Industriepolitik entwickelt.

Geleitet von der Geschäftsphilosophie der "menschenorientierten Qualitätssicherung" verfügt EMC Technologies über eine Gruppe von technischen, technischen Mitarbeitern und Führungskräften mit einem hohen Maß an Wissen, kompetenten Geschäftskennntnissen und umfassender Erfahrung. Das Werk ist ständig innovativ und entwickelt neue Technologien für metallurgische Ausrüstungen, die auf der Kombination fortschrittlicher Technologien aus dem In- und Ausland basieren. Wir entwickeln und produzieren hochwertige metallurgische Geräte und umweltfreundliche Entstaubungsgeräte und bieten dem Kunden auch den besten Pre-Sales- und After-Sales-Service. Mittlerweile beschäftigen wir insgesamt 139 Mitarbeiter, davon 46 technische Ingenieure (5 Senior Engineers, 2 Senior Consultants, 26 Technical Engineers und 13 Project Managers).

Wir haben einen wissenschaftlichen und standardisierten Managementmodus eingeführt, die Zertifizierung ISO9001 internationalen Qualitätsmanagementsystems bestanden und das Zertifikat für die Installation elektromechanischer Geräte und die vom staatlichen Bauministerium ausgestellten Zertifikate für die Planung und den Bau von Umwelttechnik erhalten, die das relativ hohe Niveau unserer Technologie und Qualität der Ausrüstung und des technischen Managements garantieren können.

Unser Unternehmen verfügt über vier (4) professionelle Fabriken mit kompletten Produktionsanlagen, die einen guten Zustand der Produktproduktion, Montage und Prüfung gewährleisten. Da es sich bei Elektrogroßofenanlagen immer um Nicht-Standardgeräte handelt, muss in jedem Produktionsprozess eine strenge Überprüfung und Kontrolle durchgeführt werden. Die Ausrüstung sollte regelmäßig auf der Grundlage des Betriebs und der Verwaltung der Ausrüstung überprüft werden, um die Genauigkeit der bearbeiteten Ausrüstung zu gewährleisten, um die Produktionsanforderungen zu erfüllen. Der spezielle Arbeitsabwicklungspfad ist der Modus für spezielle Arbeitsabläufe und für die Auswahl von Spezialgeräten und Vorrichtungswerkzeugen. Rechenschaftspflicht: Die Positionsbestimmung wird durchgeführt, um die Inspektion und Aufsicht zu stärken.

Philosophie, das Unternehmen gehorcht seit Jahren dem Geschäftsziel "Qualität strebt nach Überleben, Wissenschaft und Technologie streben nach Entwicklung, Reputation strebt nach Profit" und dem Unternehmergeist von "Vereinigung und Fortschritt, Integrität und Pragmatik", um das Fortschrittliche zu bieten. Genauso wie hochqualifizierte Produkte für Kunden. Und immer wieder neue Arten von Elektrometallurgieöfen und Umweltprodukten erforschen und entwickeln, um metallurgischen und chemischen Ingenieurunternehmen von ganzem Herzen zu dienen.

Die Engineering-Abteilung besteht aus sechs professionellen Bauteams, die die Verantwortung von Projektmanagern übernehmen, Projektmanager verfügen über umfangreiche Erfahrung im Projektmanagement für große Produktionsunternehmen im In- und Ausland, um komplette Sätze von Gerätedesign, Produktion und Baustellenbau, Installation, Inbetriebnahme und After-Sales-Service bereitzustellen. Das Unternehmen weiß, dass es als Ingenieur- und Ausrüstungsunternehmen in der Verantwortung des Auftragnehmers liegt, die Zuverlässigkeit der Geräte zu verbessern und als unser Ziel voranzukommen, das Beste zu tun, was ich mit all meiner Hingabe für den Benutzer tun kann

Unser Service

EMC hat ein zuverlässiges After-Sales-Service-System eingerichtet und darauf bestanden. Wir verpflichten uns: ☑ Die von uns zur Verfügung gestellten Geräte werden ständig mit Ersatzteilen und technischem Service versorgt. ☑ Bei Problemen mit der Ausrüstung aufgrund der Qualität der Herstellung oder Installation während der Qualitätsgarantiezeit wird eine kostenlose Wartung oder ein kostenloser Austausch angeboten. ☑ Während der Qualitätssicherungsphase. Wir werden innerhalb von 4 Stunden telefonisch auf das Geräteproblem eines Kunden reagieren, falls ein Vor-Ort-Service erforderlich ist, wird unser Servicepersonal innerhalb von 48 Stunden vor Ort sein (nur für inländische Kunden).

Sehen Sie sich einige Beispiele an

Entwickelt Konstruktion
Projects:



Unser Unternehmen hat im Jahr 2007 gemeinsam mit der US-amerikanischen Gruppe für neue Energie die Produktion der NEH-Serie in der neuen Energieausrüstung entwickelt



2 Sätze 12600 kVA Produktion von industriellen Siliziumöfen im Jahr 2008



Im Jahr 2009 war eine Anlage zur Entfernung von kohlenstoffreichem Ferrochrom vor Ort



In der Mongolei wurde 2009 ein 16500-kVA-Ofen für kohlenstoffreiches Ferrochrom fertiggestellt



2 Sätze Siliziumöfen
fertiggestellt und in
Produktion genommen
im Jahr 2010



Die Szene der SQC Titan-
Schlacke-Ofenschlacke



SQC Workshop zur Zerkleinerung von Schlackenschlacke im Titanschlackenofen am Einsatzort



SQC Titan-Schlackenofen, Ofen, Wasserpumpenraum am Einsatzort



Konstruktion und Produktion der SQC
Titanschlackenschmelze mit Zuführeinrichtung



Konstruktion und Produktion
der SQC
Titanschlackenschmelzanlage

Betriebssystem





Kurznetz - Lichtbogenofen



Stahlerzeugung Lichtbogenofen Stahlfeld



Lichtbogenofen-Szene für die
Stahlerzeugung



Chemisches Cracken
Elektrolichtbogenofen



Ferrochrom-Ofen mit hohem
Kohlenstoffgehalt



Gewebe mit vier Löchern im Lichtbogenofengelande für die Stahlerzeugung



DC-Elektrolichtbogenofen-Szene



Staubschutzhaube für Elektrolichtbogenöfen



Luftfilter für Impulsbeutel



Kohlenstoffarmer Ferrochrom-Ofen
DSC00036



Halbachsen-Widerstandsheizofen-
Schubstange

